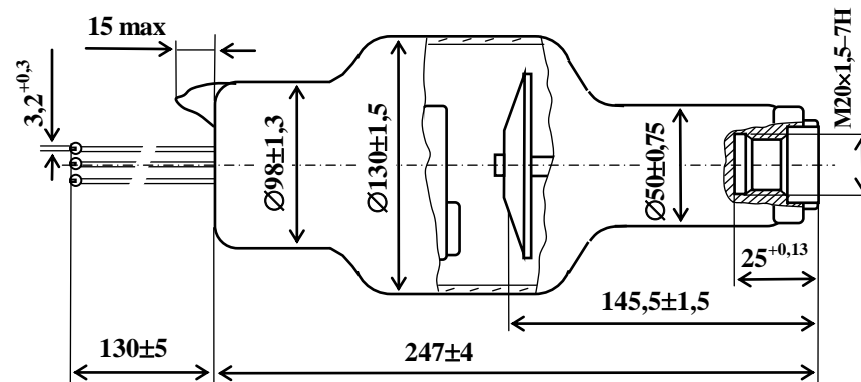


ТРУБКА РЕНТГЕНОВСКАЯ 25–50БД52–150 (III) ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПОСТАВКИ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

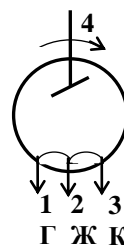
Трубка рентгеновская 25–50БД52–150 (III) предназначена для медицинской диагностики.

Мишень комбинированная WMo, материал мишени вольфрам, диаметр мишени 88 мм, угол наклона 14°, теплоемкость 200 кДж. Частота вращения анода 135–150 Гц.



Масса трубки не более 2 кг

Схема соединения электродов с наружными выводами



Обозначение вывода	Цвет вывода	Наименование вывода
1	Голубой (Г)	Вывод катода для мощности 25 кВт
2	Желтый (Ж)	Вывод общий для обоих катодов
3	Красный (К)	Вывод катода для мощности 50 кВт
4	–	Вывод анода

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра, единица измерения	Норма		
	не менее	номинал	не более
Номинальное напряжение трубки, кВ	–	150	–
Напряжение трубки, кВ	40	–	150
Ширина эффективных фокусных пятен, мм:			
большого	–	1,0	1,4
малого	–	0,6	0,9
Ток накала, А:			
для большого фокусного пятна	4,0	–	6,5
для малого фокусного пятна	4,0	–	6,2
Напряжение накала, В:			
для большого фокусного пятна	–	–	15,0
для малого фокусного пятна	–	–	7,5
Ток трубки, мА:			
для большого фокусного пятна	–	–	800
для малого фокусного пятна	–	–	400
Номинальная мощность трубки при экспозиции 0,1 с, кВт:			
для большого фокусного пятна	–	50	–
для малого фокусного пятна	–	25	–

П р и м е ч а н и я

- 1 Усредненная зависимость тока накала от напряжения накала и эмиссионные характеристики для фокусного пятна 0,6 мм приведены в приложении 1.
- 2 Усредненная зависимость тока накала от напряжения накала и эмиссионные характеристики для фокусного пятна 1,0 мм приведены в приложении 2.
- 3 Зависимость тока и напряжения трубки от длительности нагрузки для фокусного пятна 0,6 мм приведена в приложениях 3, 4.
- 4 Зависимость тока и напряжения трубки от длительности нагрузки для фокусного пятна 1,0 мм приведена в приложениях 5, 6.

3 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Трубка должна эксплуатироваться в кожухе рентгеновского аппарата, собранного по трехфазной схеме с заземленной средней точкой.

Покупатель
Согласовано _____

Производитель
Согласовано _____